

发布日期: 2025-09-21

热封型呼吸袋

对于热封型呼吸袋, 应按ISO11607的要求进行封合参数的验证, 以确定比较好的封合参数。应验证并确保封合的效果符合EN868-5的要求。

本医用灭菌包装袋按照ISO11607有效性确认的情况, 建议封合参数为: 封合温度168-188°C, 封合压力0.45-0.65kpa, 封合时间0.8-1.5s。

说明: 温度越高, 时间应越短, 压力应越小;

相应, 温度越低, 压力应越大, 时间应越长。

以上封合温度为烫刀温度。

不同的设备, 其特性会有所差异, 建议对设备的性能进行有效性确认, 在此基础上对封合参数进行有效性确认, 并定期进行周期性确认, 以确保封合的安全性。

山东华致林医药科技有限公司讲诚信, 重信誉, 多面整合市场推广。江西Tyvek呼吸袋批发

呼吸袋是什么? 为什么平时水族运输的时候都会用呼吸袋, 这种袋子有什么作用。水族呼吸袋是利用水份子结构和氧气份子结构的差异, 以一种特殊的塑料材质制作而成, 使塑料袋允许氧气从周围围的空气直接地透过塑料袋进入水里, 而二氧化碳排出袋子以外, 使袋子犹如会呼吸一样, 但是水却不会渗出。使袋中的活物能够更长时间的适应长途运输, 全新的方式, 使运输过程中不需要充氧, 不需要减少袋中装水量和体积, 极大减少了运输成本和提高了成活率, 降低运输中的损耗, 是鱼和虾长途运输的利器。江西Tyvek呼吸袋批发山东华致林医药科技有限公司多方位满足不同层次的消费需求。

医药包装用Tyvek/聚乙烯呼吸袋(配套封口机)C+A级环境生产, 极高的无菌保障水平, 可耐受γ射线蒸汽(121°C)EO,VHP等多PE膜生产过程中不添加任何添加剂, 优异的微生物阻隔性能, 每个袋子均带有标志指示剂, 易热封, 经过完整性测试验证, 可印刷不同文字。使用范围: 主要用于免洗胶塞、免洗铝盖、西林瓶和容器、无菌服、接口环盖、滤芯、密封圈、灌装针头、硅胶管、医疗器械, 注射器组件、不锈钢工具和工艺设备等。聚乙烯呼吸袋成分: 聚乙烯颗粒工艺流程: 聚乙烯颗粒经吹膜机吹塑成用户所需的产品膜袋, 外包好后转入外包间进行装箱打包转入成品库。产品描述: 我公司生产的药用低密度聚乙烯袋为半透明、有光泽、质地较柔软的薄膜, 具有优良的防潮、抗静电等优良特性; 普遍用于药品、原料药、医药中间体、化工等产品的内包。山东华致林医药科技有限公司以质量为生命”保障产品品质。

高温高压灭菌呼吸袋的主要材质构成: 1. 医用透析纸(蒸汽纸, 环氧乙烷EO纸等)。2. 医用复合膜

(如PET/PE无色透明膜\PET/CPP蓝色透明高温膜,以及其他专用膜)。高温高压灭菌呼吸袋的产品特点: 1. 采用医疗透析纸、透明胶片及白色防潮医疗用纸设计,确保高度抑菌。2. 透明合成膜,结实耐用并可迅速清晰鉴别内在器械。3. 包装袋内附变色指示剂,通过颜色的变化提醒该产品是否已经过消毒灭菌程序。4. 使用无害性水基性颜料,不同于一般的油基性颜料清晰可靠显示,不会化开。5. 适用于环氧乙烷\EO\及蒸汽\Steam种灭菌方式,并有相应灭菌完成指示。

山东华致林医药科技有限公司迎接挑战,推陈出新,与广大客户携手并进,共创辉煌!

呼吸袋使用场合

适用于无菌制剂除菌过滤工艺相关设备配件(用于B级洁净级别的管路,软管,滤芯,滤器,密封圈,垫圈,以及无菌车间生产检验记录工具等无菌车间物品)的高压灭菌产品保存,防止无菌车间使用物品后在传递过程中的二次污染,提高无菌保障水平。2010版无菌制剂实施指南中-除菌过滤146-160页

适用于需洗涤的卤化丁基胶塞、需漂洗的卤化丁基胶塞、只需的卤化丁基胶塞的保存转移....010版无菌制剂实施指南中-115-119页胶塞清洗,清洗和准备。山东华致林医药科技有限公司锐意进取,持续创新为各行各业提供专业化服务。江西Tyvek呼吸袋批发

山东华致林医药科技有限公司展望未来,信心百倍,追求高远。江西Tyvek呼吸袋批发

呼吸袋的质量标准。4、材料,如包裹材料,例如纸、塑料薄膜应符合下列通用性能要求\ a)材料在规定条件下应无可溶出物并无味,不对与之接触的灭菌部件的性能和安全性产生不良影响;注:由于异味可以得到共识,因此无需用标准化的试验方法测定气味\ b)材料上不应有穿孔、破损、撕裂、皱槽或局部厚薄不均等影响材料功能的缺点\ c)材料的基本重量(每单位面积质量)应与规定值一致\ d)材料应具有可接受的清洁度、微粒污染和落絮水平\ e)材料应满足规定的或极低物理性能要求,如抗张强度、厚度差异、抗撕裂性、透气性和耐破度\ f)材料应满足已确立的极低化学性能,如pH值、氧化物和硫suan盐含量,以满足灭菌部件、包装系统或灭菌过程的要求\ g)在使用条件下,材料不论是在灭菌前、灭菌中或灭菌后,应不含有或释放出足以引起健康危害的毒性物质\ h)塑料膜应由两层或多层复合而成。灭菌后试塑料结合层\ interplybond\ 应不发生分离或发白。江西Tyvek呼吸袋批发

山东华致林医药科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标,有组织有体系的公司,坚持与带领员工在未来的道路上大放光明,携手共画蓝图,在山东省淄博市等地区的医药、保养行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源,也收获了良好的用户口碑,为公司的发展奠定的良好的行业基础,也希望未来公司能成为行业的翘楚,努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量,我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息,斗志昂扬的的企业精神将引领华致林和您一起携手步入辉煌,共创佳绩,一直以来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,员工精诚努力,协同奋进,以品质、服务来赢得市场,我们一直在路上!